

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-120

Vertikální balicí automat AF-120 je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "stick" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých, tekutých a pastovitých produktů (cukr, sůl, pepř, káva, med, majonéza, kečup atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalně, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	1,5
Pneumatické napájení, atm/L min	350
Výška / šířka / délka (max), mm	1450/1200/1100
Hmotnost (max), kg	300
Šířka fólie (min...max), mm	40...350
Průměr návinnu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	300 x 76
Tloušťka fólie, µm	20-90
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET, LAM. PAPÍR
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	30...300 / 17...40
Výkon (kinetický), obaly/hodina	1800-7200

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka řezu fólie do potoků;
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka ozubeného řezu balení;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky";
- jednotka práce s fólií bez "fotoznačky".

DALŠÍ ČÁSTI

- jednotka rovného řezu balení;
- termodater na horizontálním švu (6 číslic);
- termální tiskárna (od 6 znaků);
- jednotka nařiznutí balení (pro snadné otevření balíčku);
- kryt ochranný.

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-35



Vertikální balicí automat AF-35 je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "polštáře" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých a těžko sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, sneki, čaj, káva, obiloviny, ořechy, bonbóny, chipsy, kukuřičné tyčinky, mražené potraviny atd.). **Vertikální balicí automat** představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalně, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	1,5
Pneumatické napájení, atm/L min	350

Výška / šířka / délka (max), mm	1650/1200/1100
Hmotnost (max), kg	400
Šířka fólie (min...max), mm	100...380
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	300 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-110
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	50...300 / 50...190
Výkon (kinetický), obaly/hodina	2100

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka ozubeného řezu balení;
- termodater na horizontálním švu (6 číslic);
- jednotka perforování balíčku;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky";
- jednotka práce s fólií bez "fotoznačky".

DALŠÍ ČÁSTI

- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- termální tiskárna (od 6 znaků);
- jednotka formování stojícího balíčku;
- jednotka impulsového vysekávání na švu balíčka "Euroslot";
- jednotka nařiznutí balení (pro snadné otevření balíčku);
- kryt ochranný.

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-35 (C)



Vertikální balicí automat AF-35 (C) je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí nebo 4-šicí balíčků v podobě "sachet" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých, tekutých a pastovitých produktů (cukr, sůl, pepř, káva, koření, pepř, zlato, výrobky, majonéza, kečup, šampon atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (objemové kapalné, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované).

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	1,5
Pneumatické napájení, atm/L min	350
Výška / šířka / délka (max), mm	1450/1200/1100
Hmotnost (max), kg	300
Šířka fólie (min...max), mm	100...300
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	300 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-110
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET, LAM. PAPIR
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	50...150 / 50...150
Výkon (kinetický), obaly/hodina	2100

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "trojúhelník";
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka ozubeného řezu balení;
- termodater na švu (6 číslic);
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky";
- jednotka práce s fólií bez "fotoznačky".

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-45

Vertikální balicí automat AF-45 je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "polštáře" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých a těžko sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, sneki, čaj, káva, obiloviny, ořechy, bonbóny, chipsy, kukuřičné tyčinky, mražené potraviny atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalné, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	2,5
Pneumatické napájení, atm/L min	chybí
Výška / šířka / délka (max), mm	1450/1200/1100
Hmotnost (max), kg	450
Šířka fólie (min...max), mm	100...380
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	300 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-110
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	50...300 / 42,5...190
Výkon (kinetický), obaly/hodina	2700

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka ozubeného řezu balení;
- termodater na horizontálním švu (6 číslic);
- jednotka perforování balíčku;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky".

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-50



Vertikální balicí automat AF-50 je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "polštáře" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých a těžko sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, sneki, čaj, káva, obiloviny, ořechy, bonbóny, chipsy, kukuřičné tyčinky, mražené potraviny atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalné, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	2,5
Pneumatické napájení, atm/L min	450
Výška / šířka / délka (max), mm	1650/1200/1100
Hmotnost (max), kg	500
Šířka fólie (min...max), mm	100...500
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	400 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-110
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET

Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	50...400 / 50...240
Výkon (kinetický), obaly/hodina	3000

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka ozubeného řezu balení;
- termodater na horizontálním švu (6 číslic);
- jednotka perforování balíčku;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky".

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-50 (6)



Vertikální balicí automat AF-50 (6) je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "polštáře" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých a těžko sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, sneki, čaj, káva, obiloviny, ořechy, bonbóny, chipsy, kukuřičné tyčinky, mražené potraviny atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalně, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	4,5
Pneumatické napájení, atm/L min	550
Výška / šířka / délka (max), mm	3650/1200/1600
Hmotnost (max), kg	850
Šířka fólie (min...max), mm	300...1050
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	400 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-150
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	200...800 / 120...500
Výkon (kinetický), obaly/hodina	400

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka chlazení švů balení;
- jednotka rovného řezu balení;
- jednotka perforování balíčku;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky".

VERTIKÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-50 (10)

Vertikální balicí automat AF-50 (10) je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí balíčků v podobě "polštáře" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých a těžko sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, sneki, čaj, káva, obiloviny, ořechy, bonbóny, chipsy, kukuřičné tyčinky, mražené potraviny atd.).

Vertikální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalně, objemové šnekové, objemové svislé, kusové, váhové lineární, váhové kombinované**).



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
----------------	--------

Instalovaný výkon, kW	4
Pneumatické napájení, atm/L min	500
Výška / šířka / délka (max), mm	3000/1200/1200
Hmotnost (max), kg	650
Šířka fólie (min...max), mm	250...850
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	400 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-150
Obalový materiál	PP, PE, PET, PP + PE, PE + PET
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	100...500 / 120...400
Výkon (kinetický), obaly/hodina	500

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "tubus s límcem" (pod 1 velikost);
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka chlazení švů balení;
- jednotka rovného řezu balení;
- termodater na horizontálním švu (6 číslic);
- jednotka perforování balíčku;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky".

HORIZONTÁLNÍ BALÍČÍ

HORIZONTÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-35 (30-SG)



Horizontální balicí automat AF-35 (30-SG) je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do 3-šicí nebo 4-šicí balíčků v podobě "**sachet**" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých, tekutých a pastovitých produktů (cukr, sůl, pepř, káva, koření, pepř, zlato, výrobky, majonéza, kečup, šampon atd.). **Horizontální balicí automat** představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (**objemové kapalně, objemové šnekové, objemové svislé, objemové pásové, váhové lineární, váhové kombinované**).

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	2
Pneumatické napájení, atm/L min	450
Výška / šířka / délka (max), mm	1250/1100/4000
Hmotnost (max), kg	450
Šířka fólie (min...max), mm	100...300
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	300 x 76
Tloušťka fólie, μm	20-110
Obalový materiál	PP, PET, PP + PE, PE + PET, LAM. PAPIR
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	50...150 / 50...150
Výkon (kinetický), obaly/hodina	2100

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "trojúhelník";
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka rovného řezu balení;
- termodater na švu (6 číslic);
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky";
- jednotka práce s fólií bez "fotoznačky".

DALŠÍ ČÁSTI

- termální tiskárna (od 6 znaků);
- jednotka impulsového vysekávání na švu balíčka "*Euroslot*";
- jednotka nařizování balení (pro snadné otevření balíčku); kryt ochranný.

HORIZONTÁLNÍ BALÍČÍ AUTOMAT AF-35 (ADP1)

Horizontální balicí automat AF-35 (30-SG) je určen pro vytvoření nepřetržitého cyklu balení do balíčků "doypack" předem dávkovaných jedlých a nejedlých sypkých, tekutých a pastovitých produktů (káva, obiloviny, semínka, sneki, majonéza, kečup atd.). Horizontální balicí automat představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro balení výrobků, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů podavače (objemové kapalné, objemové šnekové, objemové svislé, váhové lineární).



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	2,5
Pneumatické napájení, atm/L min	550
Výška / šířka / délka (max), mm	1400/1200/4900
Hmotnost (max), kg	650
Šířka fólie (min...max), mm	250...720
Průměr návinu fólie (Vnější x Vnitřní), mm	400 x 76
Tloušťka fólie, μ m	40-150
Obalový materiál	PP + PE, PE + PET, LAM. PAPIR
Rozměry balení Výška/Šířka (min...max), mm	120...300 / 80...250
Výkon (kinetický), obaly/hodina	1800

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- jednotka odvíjení fólie s automatickým navíjením;
- formovač balení "trojúhelník";
- jednotka připájení vertikálních a horizontálních švu balení;
- jednotka rovného řezu balení;
- zásobník prázdných obalů;
- senzory skončení fólie a senzor "fotoznačky".

DALŠÍ ČÁSTI

- termální tiskárna (od 6 znaků);
- jednotka impulsového vysekávání na švu balíčka "Euroslot";
- jednotka bočního zářezu balení (pro snadné otevření obalu);
- jednotka připájení "zip-zámku" (používá se pouze pro výrobu obalů);
- kryt ochranný.

DÁVKOVACI

DÁVKOVAČ LINEÁRNÍ VÁHOVÝ VD-1-4



Dávkovač lineární váhový VD-1-4 je určen pro přesné dávkování, gravimetrickou metodou, dobře sypkých produktů (obiloviny, těstoviny, cukr, čaj, káva, ořechy atd.), S výjimkou produktů tvořících prach (škrob, mouka, pepř atd.).

Dávkovač váhový představuje univerzální stroj který umožňuje fungovat jako samostatný areál pro dávkování různých produktů do hotových obalů, nebo balení, stejně jako součást plněcí-balicí linky s použitím různých typů balicích automatů.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	220/50
Instalovaný výkon, kW	0,5-1,5
Pneumatické napájení, atm/L min	150 (při použití pneumatických pohonů na naběrači)
Výška / šířka / délka (max), mm	1200/1600/1100
Hmotnost (max), kg	250
Výkon (kinetický), davky/hodina	600-3000 (v závislosti na konfiguraci)

Rozsah vážení, g	20- 50 000 (v závislosti na konfiguraci)
Objem zásobníku, L	60-240 (v závislosti na konfiguraci)

ZÁKLADNÍ ČÁSTI

- bunkr sběrný s nastavitelnými lopatkami;
- lineární 1-4 proudový jednoúrovňový (v závislosti na konfiguraci) vibrační podavač;
- lžíce vážecí 1-4 ks (v závislosti na konfiguraci);
- bunkr přijímací (pro vykládku produktů);
- elektronická řídicí jednotka 1-4 pozice (v závislosti na konfiguraci);
- řízení na 15 pracovní režimy (pro různé produkty).

DALŠÍ ČÁSTI

- 2. úroveň lineárního vibračního podavače (pro těžké sypké produkty);
- rozdělovač výrobků na vibračních podavačích (pro přesnost dávkování dobře sypkých výrobků).

DÁVKOVAČ ŠNEKOVÝ OBJEMOVÝ SHD-20

Dávkovač šnekový objemový SHD-20 je určen pro dávkování, objemovou metodou, dobře sypkých produktů tvořících prach (obiloviny, těstoviny, cukr, čaj, káva, ořechy atd.), s výjimkou produktů velké frakce (obiloviny, těstoviny, čaj, káva, zrno, ořechy atd.).



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	1,5
Pneumatické napájení, atm/L min	150 (při použití pneumatického pohonu k ventilu)
Výška / šířka / délka (max), mm	1100/600/800
Hmotnost (max), kg	150
Výkon (kinetický), davky/hodina	1500
Rozsah vážení, cm ³	50- 2000
Objem zásobníku, L	60

DOPRAVNÍKOVÉ A POMOCNÉ

TRANSPORTÉR NAKLÁDACÍ LŽICOVÝ ZT-1



Transportér nakládací lžicový ZT-1 představuje dopravní zařízení, a je určen pro přepravu (podávání) pomocí nacházejících se na pásu naběraček sypkých produktů v sběrný bunkr dávkovačického zařízení.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	0,5
Pneumatické napájení, atm/L min	chybí
Výška / šířka / délka (max), mm	3500/800/1800 (5000/1200/2500)
Hmotnost (max), kg	180 (300)
Výkon (kinetický), litry/hodina	6000
Objem zásobníku, L	100

TRANSPORTÉR NAKLÁDACÍ ŠNEKOVÝ ZTSH-1

Transportér nakládací šnekový ZTSH-1 představuje dopravní zařízení, a je určen pro přepravu (podávání), s pomocí šikmého dopravního šneku, dobře sypkých jedlých a nejedlých tvořících prach produktů v sběrný bunkr dávkovačického zařízení.



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	0,5
Pneumatické napájení, atm/L min	chybí
Výška / šířka / délka (max), mm	3300/800/1800
Hmotnost (max), kg	150
Výkon (kinetický), litry/hodina	6000
Objem zásobníku, L	100

TRANSPORTÉR ODVODNÝ PÁSOVÝ OT-1

Transportér odvodný pásový OT-1 představuje dopravní zařízení a je určen pro odvod hotových balíčků s produkty od balících vertikálních a horizontálních strojů.



Transportér odvodný představuje univerzální mechanismus pro odvod balíčků prostřednictvím žebírek umístěných na pásu. Používá se jako samostatný komplex pro odvod produktů, stejně jako součást plněcí-balící automatizované výrobní linky.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	0,3
Pneumatické napájení, atm/L min	chybí
Výška / šířka / délka (max), mm	1000/600/1800
Hmotnost (max), kg	150
Výkon (kinetický), obaly/hodina	5000

Stůl sběrný SN-1

tůl sběrný SN-1 je určen pro sběr výrobků, balení s produktů, před dalším skupinovym balením nebo uskladněním.

Stůl sběrný představuje univerzální zařízení pro sběr výrobků a je používán jako samostatný komplex, stejně jako součást plněcí-balící automatizované výrobní linky.



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Napájení, V/Hz	380/50
Instalovaný výkon, kW	0,3
Pneumatické napájení, atm/L min	chybí
Výška / šířka / délka (max), mm	1000/600/1800
Hmotnost (max), kg	150
Výkon (kinetický), obaly/hodina	5000