

PAKOWARKI PIONOWE

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-120

Pionowy automat pakujący AF-120 przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki o trzech zgrzewach w formie "stick" uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych w sypaniu, płynnych i półpłynnych (cukier, sól, pieprz, kawa, miód, majonez, keczup itp.).



Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe taśmowe, objętościowe wahadłowe, na sztuki, wagowe taśmowe).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	1,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	350
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1450/1200/1100
Waga (max), kg	300
Szerokość folii (min...max), mm	40...350
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	300 x 76
Grubość folii, μm	20-90
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET, PAPIER LAM.
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	30...300 / 17...40
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	1800-7200

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowania "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł cięcia folii;
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł ząbkowanego cięcia opakowań;
- czujniki końca folii i czujnik znaczników drukarskich;
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł prostego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie poziomym (6 cyfr);
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł do wykonywania nacięć opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);
- Pokrywa ochronna.
- .

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-35

Pionowy automat pakujący AF-35 przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki o trzech zgrzewach w formie "poduszki", uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych i trudnych w sypaniu (kasze, makaron, snacki, herbata, kawa, ziarna, orzechy, cukierki, chipsy, chrupki kukurydziane, mrożonki itp.).



Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, na sztuki, wagowe taśmowe, wagowe kombinowane).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	1,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	350
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1650/1200/1100
Waga (max), kg	400
Szerokość folii (min...max), mm	100...380
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	300 x 76
Grubość folii, µm	20-110
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	50...300 / 50...190
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	2100

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł ząbkowanego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie poziomym (6 cyfr);
- moduł perforujący opakowanie;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich;
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł formowania opakowania stojącego;
- moduł impulsowego cięcia na zgrzewie "Euroslot";
- moduł do wykonywania nacięć opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-45

Pionowy automat pakujący AF-45 przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki o trzech zgrzewach w formie **"pillow bag"** uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych i trudnych w sypaniu (kasze, makaron, snacki, herbata, kawa, ziarna, orzechy, cukierki, chipsy, chrupki kukurydziane, mrożonki itp.).



Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (**objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, na sztuki, wagowe taśmowe, wagowe kombinowane**).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	2,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	brak
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1450/1200/1100
Waga (max), kg	450
Szerokość folii (min...max), mm	100...380
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	300 x 76
Grubość folii, μm	20-110
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	50...300 / 42,5...190
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	2700

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł ząbkowanego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie poziomym (6 cyfr);
- moduł perforujący opakowanie;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł formowania opakowania stojącego;
- moduł impulsowego cięcia na zgrzewie "Euroslot";
- moduł do wykonywania nacięć opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.
- Pokrywa ochronna.

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-



Pionowy automat pakujący AF-50 przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki o trzech zgrzewach w formie **"pillow bag"** uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych i trudnych w sypaniu (kasze, makaron, snacki, herbata, kawa, ziarna, orzechy, cukierki, chipsy, chrupki kukurydziane, mrożonki itp.).

Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (**objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, na sztuki, wagowe taśmowe, wagowe kombinowane**).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	2,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	450
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1650/1200/1100
Waga (max), kg	500
Szerokość folii (min...max), mm	100...500
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	400 x 76
Grubość folii, μm	20-110
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	50...400 / 50...240
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	3000

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł ząbkowanego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie poziomym (6 cyfr);
- moduł perforujący opakowanie;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł formowania opakowania stojącego;
- moduł impulsowego cięcia na zgrzewie "Euroslot";
- moduł do wykonywania nacięć opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.
- Pokrywa ochronna.

PIONOWY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-50 (6)

Pionowy automat pakujący AF-50 (6) przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w torebki o trzech zgrzewach (woreczki) w formie **"pillow bag"** uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych i trudnych w sypaniu (kasze, makaron, snacki, herbata, kawa, ziarna, orzechy, cukierki, chipsy, chrupki kukurydziane, mrożonki itp.).



Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (**objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, na sztuki, wagowe taśmowe, wagowe kombinowane**).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	4,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	550
Wys./Szer./Dł. (max), mm	3650/1200/1600
Waga (max), kg	850
Szerokość folii (min...max), mm	300...1050
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	400 x 76
Grubość folii, µm	20-150
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	200...800 / 120...500
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	400

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł chłodzący zgrzew opakowania;
- moduł prostego cięcia opakowań;
- moduł perforujący opakowanie;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł formowania opakowania stojącego;
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł formowania uchwytu (3 palce);
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.
- Pokrywa ochronna.

AUTOMATIC VERTICAL PACKING MACHINE AF-50 (10)



Pionowy automat pakujący AF-50 (10) przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w torebki o trzech zgrzewach (woreczki) w formie "pillow bag" uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych i trudnych w sypaniu (kasze, makaron, snacki, herbata, kawa, ziarna, orzechy, cukierki, chipsy, chrupki kukurydziane, mrożonki itp.).

Pionowy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, na sztuki, wagowe taśmowe, wagowe kombinowane).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	4
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	500
Wys./Szer./Dł. (max), mm	3000/1200/1200
Waga (max), kg	650
Szerokość folii (min...max), mm	250...850
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	400 x 76
Grubość folii, µm	20-150
Materiał opakowaniowy	PP, PE, PET, PP+PE, PE+PET
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	100...500 / 120...400
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	500

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł chłodzący zgrzew opakowania;
- moduł prostego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie poziomym (6 cyfr);
- moduł perforujący opakowanie;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- moduł formujący opakowanie "tunel z kołnierzem" (na 1 rozmiar);
- moduł formowania opakowania stojącego;
- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł formowania uchwytu (dłoi);
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.
- Pokrywa ochronna.

PAKOWARKI POZIOME

POZIOMY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-35 (30-SG)

Poziomy automat pakujący AF-35 (30-SG) przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki o trzech lub czterech zgrzewach w formie "**sachet**", uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych w sypaniu, płynnych i półpłynnych (cukier, sól, pieprz, kawa, przyprawy, pieprz, preparaty medyczne, majonez, keczup, szampon itp.).



Poziomy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników **objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, objętościowe taśmowe, objętościowe wahadłowe, wagowe taśmowe**).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	2
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	450
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1250/1100/4000
Waga (max), kg	450
Szerokość folii (min...max), mm	100...300
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	300 x 76
Grubość folii, μm	20-110
Materiał opakowaniowy	PP, PET, PP+PE, PE+PET, PAPIER LAM
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	50...150 / 50...150
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	2100

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "trójkąt";
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł prostego cięcia opakowań;
- datownik na zgrzewie (6 cyfr);
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich;
- moduł do pracy z folią bez znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł wycinający na zgrzewie "Euroslot"
- moduł do wykonywania nacięć opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);
Pokrywa ochronna

POZIOMY AUTOMAT PAKUJĄCY AF-35 (ADP1)



Poziomy automat pakujący AF-35 (ADP1) przeznaczony jest do wykonywania ciągłego cyklu pakowania w woreczki "doypacks" uprzednio dozowanych produktów spożywczych i niespożywczych łatwych w sypaniu, płynnych i półpłynnych (kawa, kasze, nasiona, snacki, majonez, keczup itp.).

Poziomy automat pakujący jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do pakowania produkcji oraz w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnorodnych typów dozowników (objętościowe do produktów płynnych, objętościowe śrubowe, objętościowe karuzelowe, wagowe taśmowe).

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	2,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	550
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1400/1200/4900
Waga (max), kg	650
Szerokość folii (min...max), mm	250...720
Średnica rolki folii (zewn. i wewn.), mm	400 x 76
Grubość folii, µm	40-150
Materiał opakowaniowy	PP+PE, PE+PET, PAPIER LAM.
Rozmiar opakowania Wys./Szer. (min...max), mm	120...300 / 80...250
Wydajność (kinetyczna), opak/godz.	1800

MODUŁY PODSTAWOWE

- moduł odwijający folię z automatycznym podwijaniem;
- moduł formujący opakowanie "trójkąt";
- moduł zgrzewania pionowego i poziomego zgrzewu opakowania;
- moduł prostego cięcia opakowań;
- odbierak pustych opakowań;
- czujnik końca folii i czujnik znaczników drukarskich.

MODUŁY DODATKOWE

- termodrukarka (od 6 znaków);
- moduł wycinający na zgrzewie "Euroslot"
- moduł bocznego nadcięcia opakowania (ułatwiających otwarcie opakowania);
- moduł dodający zamknięcie typu "zip" (wykorzystuje się tylko przy produkcji opakowań);
- Pokrywa ochronna.

DOZOWNIKI

DOZOWNIK LINIOWY WAGOWY VD-1-4

Dozownik liniowy wagowy VD-1-4 przeznaczony do dokładnego porcjowania metodą ważenia produktów łatwych w sypaniu (kasze, makaron, cukier, herbata, kawa, orzechy itp.), z wyjątkiem produktów pyłących (krochmal, mąka, pieprz itp.).



Dozownik wagowy jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do porcjowania różnorodnych produktów w gotowe naczynia lub opakowania, a także w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnego typu maszyn pakujących.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	1,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	150 (przy wykorzystaniu siłownika pneumatycznego na zaworze)
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1100/600/800
Waga (max), kg	150
Wydajność (kinetyczna), porcji/godz.	1500
Zakres ważenia, cm. ³	50- 2000
Objętość zbiornika odbiorczego, l	60

MODUŁY PODSTAWOWE

- zbiornik odbiorczy stożkowy;
- pionowy ślimakowy podajnik objętościowy (ślimak);
- zawór ślimaka (dla dokładności załadunku porcji);
- elektroniczny blok sterowania;

MODUŁY DODATKOWE

- potrząsacz produkcji w zbiorniku.

VOLUMETRIC SCREW DOSER SHD-20



Dozownik objętościowy karuzelowy OD-35 przeznaczony jest do porcjowania metodą objętościową produktów łatwych w sypaniu (kasze, makaron, cukier, herbata, kawa, orzechy itp.), z wyjątkiem produktów pyłących (krochmal, mąka, pieprz itp.).

Dozownik objętościowy jest uniwersalną maszyną, która pozwala na pracę jako samodzielny zestaw do porcjowania różnorodnych produktów w gotowe naczynia lub opakowania, jak i w składzie linii dozująco-pakujących z wykorzystaniem różnego typu maszyn pakujących.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	0,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	brak
Wys./Szer./Dł. (max), mm	700/600/800
Waga (max), kg	90
Wydajność (kinetyczna), porcji/godz.	3000
Zakres ważenia, cm ³	50- 2000
Objętość zbiornika odbiorczego, l	60

MODUŁY PODSTAWOWE

- zbiornik odbiorczy stożkowy;
- karuzelowy podajnik objętościowy;
- rękaw odbiorczy (do wyładunku produkcji);
- elektroniczny blok sterowania;

MODUŁY DODATKOWE

URZĄDZENIA TAŚMOWE I WSPOMAGAJĄCE

- wymienne kubeczki (w celu zmiany objętości porcji).

PRZENOŚNIK KUBEŁKOWY ZT-1

Przenośnik kulekowy ZT-1 zalicza się do urządzeń taśmowo-produkcyjnych i przeznaczony jest do transportu (podawania), z pomocą znajdujących się na taśmie koszy, sypkich produktów do zbiornika odbiorczego urządzeń dozujących

Przenośnik ten jest uniwersalną maszyną do transportowania (podawania) różnorodnych produktów sypkich (kasze, kawa, makaron, herbata itp.). Wykorzystywany jako samodzielny zestaw do załadunku produktów do zbiornika dozownika objętościowego lub wagowego, a także w składzie automatycznych linii dozująco-pakujących.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	0,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	brak
Wys./Szer./Dł. (max), mm	3500/800/1800 (5000/1200/2500)
Waga (max), kg	180 (300)
Wydajność (kinetyczna) l/godz.	6000
Objętość zbiornika odbiorczego, l	100

MODUŁY PODSTAWOWE

- zbiornik odbiorczy z wibracyjnym podajnikiem;
- uchylony przenośnik taśmowy z koszami;
- czujnik poziomu produktów w zbiorniku dozownika;
- blok sterowania.

MODUŁY DODATKOWE

- Pokrywa ochronna;
- paleta.

PODAJNIK ŚLIMAKOWY ZTSH-1

Podajnik ślimakowy ZTSH-1 zalicza się do urządzeń taśmowo-produkcyjnych i przeznaczony jest do transportu (podawania), z pomocą uchylnego ślimaka, łatwych w sypaniu pyłących produktów spożywczych i niespożywczych do zbiornika odbiorczego urządzeń dozujących.

Podajnik jest uniwersalną maszyną do transportowania (podnoszenia) różnorodnych produktów sypkich (mąka, krochmal, cukier, pieprz itp.). Wykorzystywany jako samodzielny zestaw do załadunku produktów do zbiornika dozownika objętościowego lub wagowego, a także w składzie automatycznych linii dozująco-pakujących.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	0,5
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	brak
Wys./Szer./Dł. (max), mm	3300/800/1800
Waga (max), kg	150
Wydajność (kinetyczna) l/godz.	6000
Objętość zbiornika odbiorczego, l	100

MODUŁY PODSTAWOWE

- zbiornik odbiorczy;
- uchylny podajnik ślimakowy;
- czujnik poziomu produktów w zbiorniku dozownika;
- blok sterowania.

MODUŁY DODATKOWE

- pokrywa zbiornika;

PRZENOŚNIK ODBIERAJĄCY OT-1

Taśma odbierająca OT-1 zalicza się do urządzeń taśmowo-produkcyjnych i przeznaczona jest do odbierania gotowych opakowań z produkcją od pionowych i poziomych aparatów pakujących.

Przenośnik odbierający jest uniwersalną maszyną do odbioru opakowań, przy pomocy znajdującego się na taśmie poprzecznego uźebrowania. Wykorzystywany jest jako samodzielny zestaw do obioru produktów, a także w składzie automatycznych linii dozująco-pakujących.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie, V/Hz	380/50
Moc znamionowa, kW	0,3
Zasilanie pneumatyczne, atm/l min	brak
Wys./Szer./Dł. (max), mm	1000/600/1800
Waga (max), kg	150

MODUŁY PODSTAWOWE

- taśma transportowa;
- pojemnik odbierający;
- blok sterowania.